

ONE MOTOR
FEEDBACK
SYSTEM
FOR
ALL SERVO
MOTORS
AND PERFORMANCE LEVELS

Two silver servo motors with feedback systems are shown. The top one is angled towards the left, and the bottom one is angled towards the right. Both have orange and white labels with the Kübler logo.

MOTOR-FEEDBACK-SYSTEME FÜR SERVOMOTOREN

Sendix S36 Motor-Line



ROBUSTES DESIGN

Der Sendix S36 Motor-Line ist aufgrund der robusten Bauweise besonders schock- und vibrationsfest.

Mechanisch Robust

- Neueste mechanische Getriebetechnologie
- Robuster Lageraufbau im Safety-Lock™ Design
- Zuverlässige Steckertechnologie
- Drehsteife Statorkupplung
- Weiter Temperaturbereich

Elektronisch Robust

- Blue LED Technology für präzise Abtastung und lange Lebensdauer
- Phased Array Sensor Technology

- ⊕ Premium-Qualität, die sich im Alltag bemerkbar macht. Das robuste Design sorgt für einen zuverlässigen und einwandfreien Dauerbetrieb Ihrer Motoren – auch in rauesten Umgebungen.

KOMPAKT

Gleichbleibende Baugröße von 36 mm für:

- Alle Singleturn- und Multiturnvarianten
- Alle mittleren und oberen Leistungsbereiche mit einer Auflösung ≤ 2048 ppr SinCos oder ≤ 24 Bit volldigital

- ⊕ Hochauflösend und kompakt. Möglichkeit zur Standardisierung des Anbaus zwischen Drehgeber und Motor sowie Reduzierung von Motorenvarianten. Das spart Platz und Kosten.

ALLE SCHNITTSTELLEN

Eine Drehgeberplattform mit allen marktgängigen Schnittstellen.

- ⊕ Von nun an haben Sie und Ihre Kunden die maximale Flexibilität bei der Auswahl der bevorzugten elektrischen Schnittstellen.

RS485 + SinCos

BISS
INTERFACE

BISS
LINE

SCS
open link

HOHE SIGNALQUALITÄT

Mit dem Einsatz der Phased Array Sensor Technology wird eine Auflösung ≤ 2048 ppr SinCos oder ≤ 24 Bit volldigital erreicht und sorgt zudem auch bei Schock und Vibrationen für eine hohe Signalqualität.

- ⊕ Steigerung der Leistungsfähigkeit dank hoher Auflösung. Der damit geregelte Servomotor zeigt ein ruhigeres Betriebsverhalten und entwickelt weniger Wärme.

FUNKTIONALE SICHERHEIT

Zertifiziertes Motor-Feedback-System von der Sensorik über die Mechanik bis hin zur elektrischen Schnittstelle.

- ⊕ Sichere Geschwindigkeitsüberwachung und schnelle Abnahme bei der Zertifizierung des Gesamtsystems.

SIL2
PLd

MIT KÜBLER DIE ZUKUNFT GESTALTEN

Neue Einkabel-Lösungen für die Antriebstechnik. Bisher war die Schnittstelle der limitierende Faktor. Dies wird sich zukünftig mit den offengelegten und volldigitalen

Schnittstellen BiSS Line und SCS open link für Motor-Feedback-Systeme ändern. Dadurch entstehen enorme Kostenvorteile und auch die Möglichkeit zu Smart-Motor-Konzepten.



Smart Motor

Mit dem Sendix S36 Motor-Line steht zukünftigen Smart-Motor-Konzepten nichts mehr im Wege.



ANALYTICS FÜR SMART MOTOR

Funktionen wie elektronisches Datenblatt (EDS), Speicherung von kundenspezifischen Anwenderdaten und die Anbindung von zusätzlichen Sensoren wie z. B. Temperatursensoren stehen für Analytics zur Verfügung.

⊕ Mit einer dauerhaften Zustandsüberwachung des Motors werden Störungen frühzeitig erkannt und beseitigt. Dies führt zu einer höheren Anlagenverfügbarkeit und Verbesserung der Performance.

Analytics ^{Intelligent Sensor}

Industrie 4.0 / IIoT

Condition Monitoring Smart Motor

Predictive Maintenance

! JETZT KONFIGURIEREN UND MUSTER ANFORDERN

**Bestell-
schlüssel**

8.S36.X4.XX11.XXXX.XXX
Typ a b c d e f g h i²⁾

a Ausführung
7 = Singleturn
8 = Multiturn (12 bit)

b Flansch
1 = mit Statorkupplung, \varnothing 38 mm
4 = mit Statorkupplung, \varnothing 60 mm

c Welle
1 = Einsteckwelle, \varnothing 8 mm²⁾
2 = Konuswelle, \varnothing 8 mm

d Versorgungsspannung
1 = 7 ... 30 V DC

e Anschlussart
1 = Leiterplattenstecker radial

f Digitale Schnittstelle
1 = BiSS
2 = RS485 (Hiperface[®] ¹⁾ kompatibel)

g Inkrementale Schnittstelle
1 = 1024 ppr SinCos
3 = ohne

h Auflösung Singleturn
12 = 12 bit
15 = 15 bit
16 = 16 bit
17 = 17 bit
19 = 19 bit

i Sicherheitstechnik
FS2 = SIL2 / PLd²⁾

Optional auf Anfrage
 - Versorgungsspannung 5 V DC
 - andere Statorkupplung
 - 2048 ppr SinCos
 - Auflösung Singleturn > 19 bit

Ihr Ansprechpartner
Rainer Grüninger
 Applikationsingenieur

rainer.grueninger@kuebler.com
 +49 7720 3903-764

Kübler weltweit

480 Mitarbeiter weltweit · 4 Fertigungsstandorte · Präsenz in über 50 Ländern

Kübler Group
Fritz Kübler GmbH
 Schubertstraße 47
 78054 Villingen-Schwenningen
 Deutschland
 Tel. +49 7720 3903-0
 Fax +49 7720 21564
 info@kuebler.com
 www.kuebler.com

www.kuebler.com

1) Hiperface[®] ist eine eingetragene Marke der Sick Stegmann GmbH.
 2) Auf Anfrage.

R64014.0001 03 040 19 ES